

EAC

Код ОКП 37 1220

Код ТН ВЭД 8481 80 819 9

КРАН ШАРОВЫЙ КШф-50а.16

Руководство по эксплуатации
КШф-50а.16 РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, предназначенным для ознакомления с изделием, использованием его по назначению, техническим обслуживанием, ремонтом, хранением, транспортированием и содержит основные технические характеристики изделия.

Руководство по эксплуатации совмещено с паспортом и содержит все его необходимые разделы.

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на кран шаровый.

Уважаемый потребитель, просим Вас внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации, что позволит Вам оптимально и безопасно использовать эксплуатационные качества шарового крана.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

Кран шаровый КШф-50а.16 _____

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования» № RU Д-RU.АЛ32.В.02094.

Срок действия декларации с 16.03.2015 по 15.03.2020.

Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013

«О безопасности машин и оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.АВ72.В.03189.

Срок действия декларации с 08.07.2015 по 07.07.2020.

1.2 Основные технические данные

Краны шаровые КШф (далее по тексту – краны) предназначены для комплектации в качестве запорной арматуры газопроводов промышленных, муниципальных, сельскохозяйственных предприятий, технологических газопроводов промышленных предприятий, а также трубопроводов, транспортирующих нефтепродукты, воду при температуре окружающей среды от – 60 до + 40°С.

1.2.1 По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды краны соответствуют исполнению У и УХЛ, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Краны выполнены в искробезопасном исполнении.

1.2.2 Кран КШф-50а.16 изготавливается с фланцевым типом соединения с технологическим трубопроводом (рисунок 1) с условным проходом DN50.

Пример обозначения:

КШф-50а.16 УХЛ1 , где

КШф – кран шаровый фланцевый;

50 – условный проход крана, мм;

а – материал корпуса – алюминиевый сплав;

16 – рабочее давление, кгс/см²;

УХЛ1 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

2

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры кранов (рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Обозначение		КШф-50а.16
Номинальный диаметр DN, мм		50
Рабочее давление PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Габаритные размеры, мм, не более:	- длина	202
	- ширина	130
	- высота	185
Тип соединения с трубопроводом		фланцевое
Строительная длина, мм		86
Присоединительные размеры, мм,:	- диаметр окружности расположения крепёжных отверстий	125
	- диаметр крепёжных отверстий	18
	- количество отверстий	4
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011		А
Материал корпуса		Алюминиевый сплав
Материал затвора		Углеродистая сталь
Материал уплотнений		Фторопласт Ф4
Температура рабочей среды		Для природного газа по ГОСТ 5542, сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448 от – 40°С до + 80°С
Масса, кг, не более		2,3

*Примечание. Изделия по требованию заказчика могут быть изготовлены под фланцевое соединение «шип-паз». Ввиду конструктивной особенности во фланцах изделий выполняется паз, отличающийся от размеров ГОСТ 12815-80, при этом краны в обязательном порядке комплектуются ответными фланцами.

4 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство кранов шаровых, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навык работы с кранами шаровыми.

Кран шаровый обязательно открывать на полный ход. Использование крана шарового в качестве регулирующего устройства не допускается.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- производить разборку крана шарового при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- применять ключи, большие по размерам, чем требуется для крепежных деталей;
- использовать кран шаровой по параметрам, превышающим указанные значения в руководстве.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Кран шаровой должен устанавливаться в местах, удобных для обслуживания.

Перед монтажом крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.

Монтаж шарового крана необходимо производить таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе крана.

Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев арматуры. Затяжка болтов гайками должна производиться равномерно, без перекосов.

При опрессовках запорное устройство крана должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации необходимо периодически (по регламенту) производить осмотр кранов, очистку наружных поверхностей от загрязнений, проверку герметичности мест соединений относительно внешней среды, проверку состояния крепежных соединений, проверку герметичности затвора.

При проведении технического обслуживания проверяется отсутствие подтеков во фланцевых соединениях крана и через сальник оси крана. При необходимости производится подтяжка кольцом 1 (рисунок 1) и замена уплотняющих прокладок между присоединительными фланцами крана и фланцами технологического трубопровода.

Перед пуском системы непосредственно после монтажа все краны должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода.

8 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки крана входят:

- кран КШф-50а.16 в сборе, 1 шт.,
- руководство по эксплуатации, 1 шт.

9 КОНСЕРВАЦИЯ

9.1 Все подвергающиеся коррозии в атмосферных условиях, обработанные, но не имеющие защитных покрытий поверхности должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014. Вариант временной защиты ВЗ-1, вариант внутренней упаковки ВУ-0.

9.2 Сведения о проведении консервации в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация	2	

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, ее внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Затвор крана не обеспечивает герметичности	Попадание постороннего предмета между уплотнительным кольцом и затвором	Открыть и закрыть кран, если он негерметичен, то разобрать его и заменить уплотнительное кольцо (рисунок 1), при необходимости заполировать затвор
	Повреждено уплотнение	Заменить уплотнение
Нарушена герметичность уплотнения «шпindelь-корпус»	Недостаточно затянуты уплотнительные кольца 9 и 10 гайкой 2	Подтянуть гайку 2
	Разрушены кольца	Заменить кольца
Кран полностью не закрывается (не открывається)	Попадание постороннего предмета между уплотнительным кольцом и затвором	Открыть и закрыть кран, если кран не закрывается, разобрать его и удалить посторонние предметы. При нарушении герметичности заменить уплотнительное кольцо

11 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие крана шарового требованиям при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

11.3 Гарантийная наработка – 800 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации. Средний ресурс – не менее 4000 циклов.

11.4 Средний срок службы – 15 лет.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Кран шаровый КШф-50а.16 _____ № _____ упакован
заводской номер
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

Мастер _____
личная подпись _____ ФИО _____ год, число, месяц _____

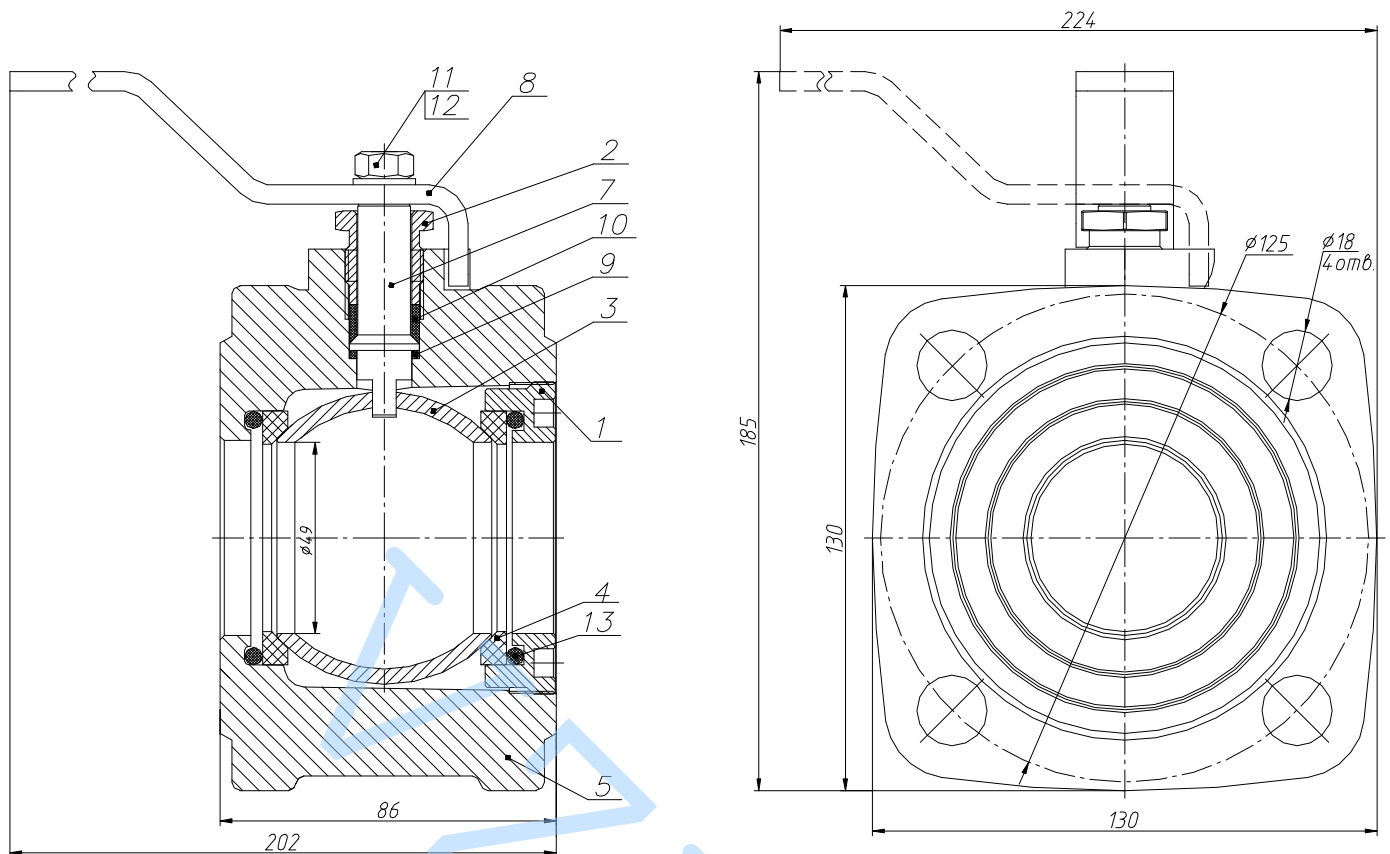
13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран шаровый КШф-50а.16 _____ № _____ соответствует и
признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

М. П.

Личные подписи или оттиски личных
клейм лиц, ответственных за приемку



1 – седло, 2 – гайка специальная, 3 – затвор, 4 – кольцо; 5 – корпус,
 7 – ось, 8 – ручка, 9 и 1 – корпус, 2 – гайка-седло, 3 – затвор, 4 и 5 –
 уплотнения, 6 – седло, 7 – гайка, 8 – ручка , 9 – ось, 10 – кольцо

Рисунок 1 – Кран шаровый КШф-50а.16